

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ РАЙОН «РАКИТЯНСКИЙ РАЙОН»**



**ЗЕМСКОЕ СОБРАНИЕ
ДМИТРИЕВСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ**

РЕШЕНИЕ

«14» декабря года

№ 2

**О внесении изменений в решение земского
собрании от 31 мая 2016 года №2
«Об установлении земельного налога
на территории Дмитриевского сельского
поселения муниципального района
«Ракитянский район» Белгородской области**

В соответствии со статьей 397 главы 31 Налогового кодекса Российской Федерации, Федеральным законом от 06 октября 2003 года № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации» земское собрание Дмитриевского сельского поселения решило:

1. Внести в решение земского собрания от 31 мая 2016 года № 2 «Об установлении земельного налога на территории Дмитриевского сельского поселения муниципального района «Ракитянский район» Белгородской области следующие изменения:

абзац второй пункта 2 изложить в следующей редакции:

«- занятых жилищным фондом и объектами инженерной инфраструктуры жилищно-коммунального комплекса (за исключением доли в праве на земельный участок, принадлежащей на объект, не относящийся к жилищному фонду и к объектам инженерной инфраструктуры жилищно-коммунального комплекса) или приобретенных (предоставленных) для жилищного строительства (за исключением земельных участков, приобретенных (предоставленных) для индивидуального жилищного строительства, используемых в предпринимательской деятельности);»

2. Решение вступает в силу по истечении одного месяца со дня официального опубликования и его действие распространяется на правоотношения, возникшие с 1 января 2024 года.

3. Опубликовать настоящее решение в межрайонной газете «Наша жизнь» и разместить на официальном сайте органов местного самоуправления Ракитянского района.

4. Контроль за выполнением настоящего решения возложить на постоянную комиссию по экономическому развитию, бюджету, налоговой политике и муниципальной собственности земского собрания Дмитриевского сельского поселения.

**Глава Дмитриевского
сельского поселения**

Л.Л.Коровянская